

**KARTA APLIKACYJNA: Metoda doboru poduszek**

**KROK 1.**

Jest niezwykle ważne, aby zebrać prawidłowe informacje dotyczące specyfikacji maszyn, jak pokazano w "Arkuszu informacyjnym klienta"

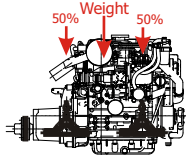
Sprawdź specyfikacje tych maszyn w odniesieniu do specyfikacji "IsoFlex Standard Engine & Gearbox Matrix". Jeśli nie jest to standardowe ustawienie zobacz Krok 2.

Jeśli zapytanie wymaga wymiany istniejących mocowań, biorąc pod uwagę markę i model uchwytu, który ma zostać wymieniony - sprawdź w IsoFlex "Zamienna matryca montażowa"

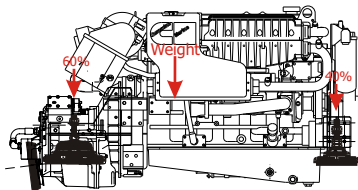
**KROK 2.**

Określ liczbę mocowań wymaganych dla danego zastosowania, biorąc pod uwagę rozkład masy dla przednich i tylnych mocowań.

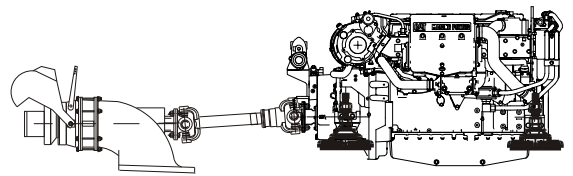
[Pokazano przykładowe układy zastosowania: gdzie obciążenie 50/50 jest równe ładowanie od przodu do tyłu, a 60/40 to miejsce, w którym tylne mocowanie wynosi 60%, a przednie 40%]



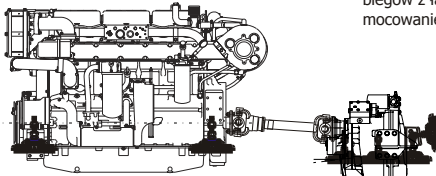
Typowy mały silnik Diesla z obciążeniem 50/50



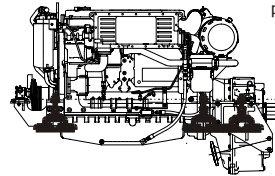
Typowy silnik diesla i skrzynia biegów z ładowaniem z mocowaniem 60/40



Typowy silnik wysokoprężny Diesel i skrzynia biegów z mocowaniem na mocowanie 50/50, - bez nacisku na poduszki



Typowy silnik diesla z napędem Vee Drive z obciążeniem na mocowanie 50/50 na silniku, - z naciskiem na mocowanie przekładni.



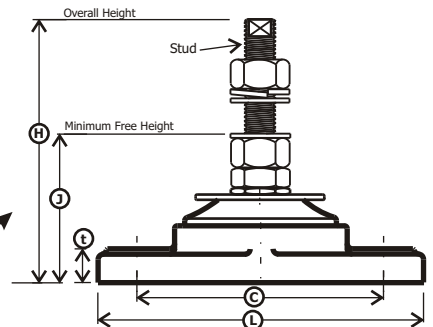
Typowy zintegrowany silnik wysokoprężny Vee Drive i skrzynia biegów z preferowanym układem 6-stanowiskowym.

CUSTOMER INQUIRY SHEET				Total Weight [kg]
Number	Engine	Rated HP @ RPM	Weight [kg]	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Number	Gearbox	Reduction	Weight [kg]	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Any other Ancillary Equipment - extra Alternators/Pumps, etc.			Weight [kg]	
Specify type & location			<input type="text"/>	

**KROK 3.**

Zasadniczo określony model mocowania jest określony przez wymagania wymiarowe a twardość rdzenia jest określona przez ciężar, jaki ma przyjąć każdy z uchwytów.

MOUNT DIMENSIONAL REQUIREMENTS:	
Engine bracket hole size	<input type="text"/>
Height from engine bed to underside of bracket	<input type="text"/>
Engine mount base bolt hole centres mm(ins)	<input type="text"/>
Engine bed width mm.	<input type="text"/>



**KROK 4.**

Oblicz wagę pobraną przez każde mocowanie. Następnie zwróć uwagę na wykres Odchylenie osiowe v Odchylenie dla uchwytu, aby określić ugięcie osiowe (pionowe) dla tej wagi dla każdej twardości - teraz wybierz odpowiedni rdzeń twardości z następującymi punktami w umyśle:

**1. Izolacja wibracji: [Minimum 80%]**

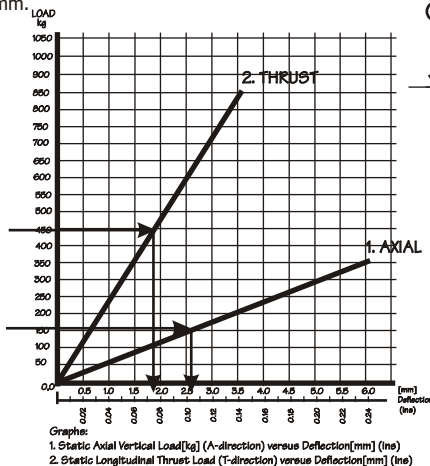
- w przypadku silników 6-cylindrowych odchylenie powinno wynosić od około 2,0 do 3,0 mm, odchylenie 2,5 mm jest optymalne, ponieważ mogłoby to spowodować izolację drgań wynoszącą około 90% przy 650 obr / min w stanie spoczynku.
- w przypadku silników czterocylindrowych odchylenie to musi wynosić ok. 3,5 mm, aby zapewnić podobną izolację.
- dla silników 3 i 2 cylindrowych to ugięcie musi wynosić ok. 4,5 mm.

**2. Odchylenie od nacisku [Maximum 3mm]**

Z "Kalkulatora ciągu" określ całkowite obciążenie ciągu na mocowaniach - następnie podziel tą wartość ciągu przez liczbę mocowań.

Zapoznaj się z arkuszem danych ciągu montażowego, aby określić ugięcie mocowania w wyniku nacisku. (Zobacz przykład)

Jeśli ugięcie z powodu obciążenia wzdłużnego jest większe niż 3,0 mm, wówczas albo liczba uchwytów musi wzrosnąć, albo trzeba określić większy model mocowania.



Obciążenie osiowe na poduszce

Uwaga: Jeśli mocowania muszą zostać zmienione z oryginalnej specyfikacji, to odchylenie osiowe i izolacja drgań musi zostać ponownie obliczony.